

Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos

RECIPROCANTE LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



COM

Configuración:

- Duplex, Triplex, Cuadruplex, Quintuplex, Sextuplex

Tipo de tecnología:

- De Pistón Libre de Aceite.

Potencia motor eléctrico:

- 10 HP y 15 HP

Voltaje motor estandarizado:

- 220V, 440V, 380V (50-60Hz) (para otros voltajes deberá informar por anticipado a la fábrica).

Tanque de aire:

- Configuración **Horizontal & Vertical (120 Gal, 240 Gal ASME)**

Certificados:



ISO 8573-1:2010 Especificación de Pureza y Equipos de tratamiento para aire comprimido.

Presiones de trabajo y máxima:

- Presión de trabajo: **160 PSI** Presión máxima: **180 PSI**

Descripción

Sistema de compresor para aire de instrumentos tipo paquete fabricado según el código NFPA99 con certificado ISO 8573-1:2010 y bajo los sistemas de calidad ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016. **100% LIBRE DE ACEITE** y con componentes y sistemas por duplicado. Fabricación y ensamble totalmente hecho en México.

PARTES Y COMPONENTES:

- Post enfriadores fabricados en aluminio para descenso de la temperatura entre 10°C y 12°C.
- Medios automáticas para prevenir el contra-flujo.
- Sensores térmicos de alta temperatura montados en cada cilindro de los compresores de aire.
- Válvulas automáticas de purga para humedad.
- Sistema economizador de aire para los secadores de absorción.
- Sistema purificador de aire por duplicado, reguladores de línea final, filtros de humedad, filtros de partículas, filtros de carbón.
- Sistema de monitores para detección de niveles de **PUNTO DE ROCÍO Y MONÓXIDO DE CARBONO**.
- Puertos de salida de contactos secos (relé) para extracción de datos y conexión con el panel maestro de alarmas de gases medicinales.



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com



Grupo Arigmed Gases Medicinales



ventasmx@arigmed.com



+52-779-7969-370



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID: 80002544

Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos

RECIPROCANTE LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



Componentes principales:

Compresores de Pistón: De dos etapas, libres de Aceite para presiones de trabajo 160 PSI y presión máxima de 180 PSI; Transmisión por poleas y bandas con motor eléctrico 220v, 380v ó 440v, 50hz ó 60hz; (deberá especificar por anticipado a la fábrica).

Post enfriadores de aire: Con bloque de conexión múltiple y válvulas de alivio, anti-retroceso y automáticas para cada unidad de compresión.

Tanque de Almacenamiento: Capacidades estándar de 120 gal y 240 gal con estampado ASME.

Panel de control eléctrico-electrónico: para coordinar las secuencias de trabajo de los compresores, alternación, uso simultáneo en condición de alarma y paro de emergencia. Pantalla de control táctil de 7" a color LCD, visualización de las alarmas especificadas por NFPA99-2015 y gabinete clase NEMA12.

Secadores de aire: De torre dual de absorción tipo regenerativo por duplicado.

Sistema de tratamiento de aire: Por duplicado, con un regulador de presión, filtros de partículas, humedad, carbón activo y anti-bactería (sí es requerido).

Vigilancia de calidad del aire: Incluye un monitor de punto de rocío (-30°C como máximo) y monóxido de carbono (10 ppm como máximo).

Compresor de Pistón:

1) Estructura:

Diseño resistente fabricado en inyección de aluminio y cigüeñal de transmisión fabricado en fundición de acero nodular, con rodamientos sellados.

2) Cilindros:

Fabricados en inyección de aluminio de alta resistencia, para evitar la corrosión y disipar el calor de forma más eficiente.

3) Pistones y Bielas:

Fabricados en fundición e inyección de Aluminio.

4) Plato de Válvulas:

Fabricados en inyección de aluminio.

5) Origen:

Hecho en México.



Secadores:

1) **Tipo:** Regenerativo por absorción.

2) **Estructura:** Fabricada en aluminio con acabado interno y externo de pintura electrostática horneada.

3) **Elemento de absorción:** Diferentes granulaciones para una mayor eficiencia de secado.

4) **Filtros de tratamiento de aire:** De uso general (humedad), partículas y carbón activo conforme NFPA99.

5) **Control:** PLC mediante válvulas eléctricas normalmente abiertas.

6) **Tuberías y conexiones:** Fabricadas en acero inoxidable y latón para evitar la corrosión.

Sistema Duplex de 10 H.P.



Compresor de 10 H.P.



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com



Grupo Arigmed Gases Medicinales



ventasmx@arigmed.com



+52-779-7969-370



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID: 80002544

Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos

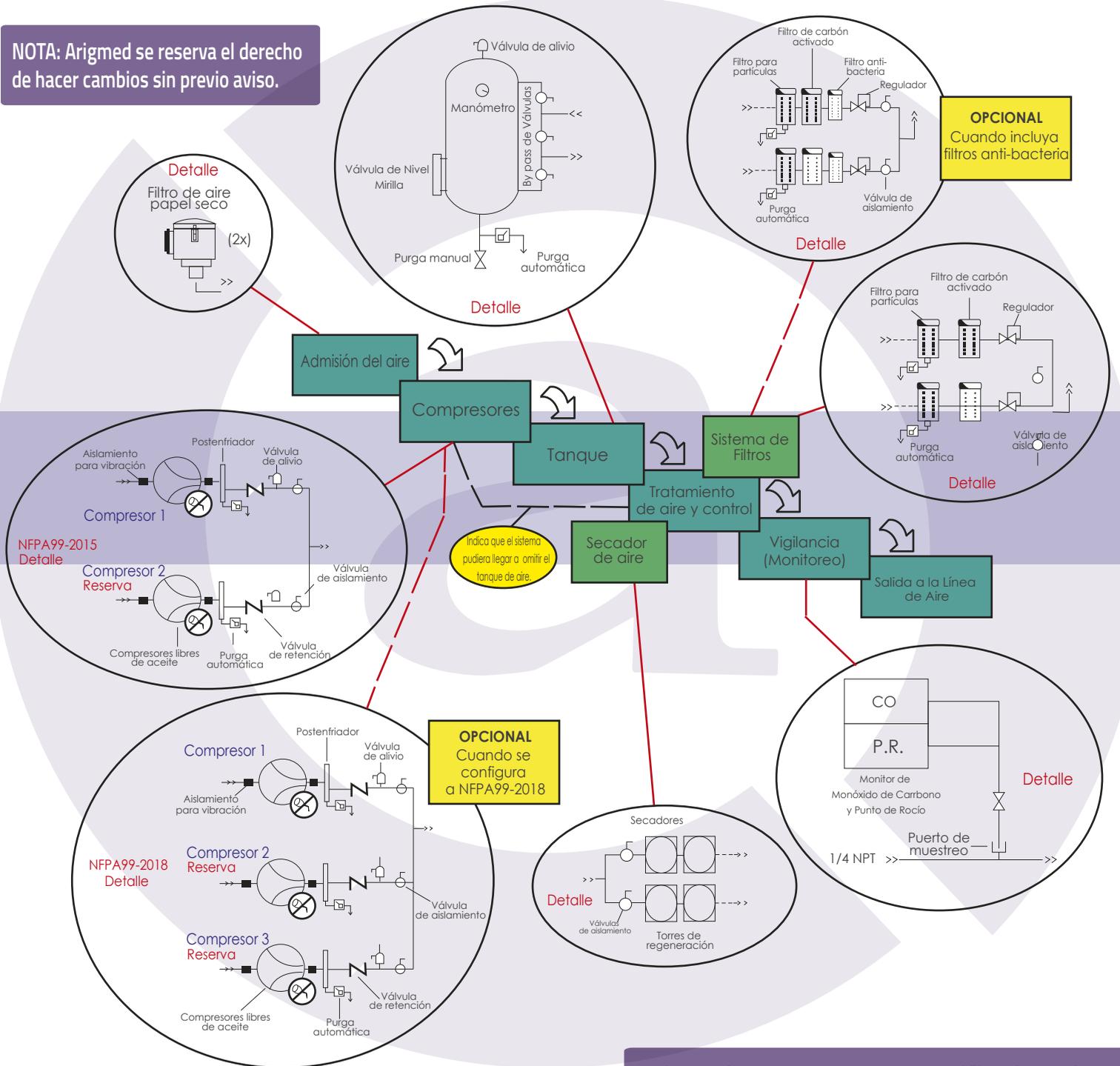
RECIPROCANTE LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



ejemplo de un diagrama mecánico para un sistema duplex según nfpa99-2015 & 2018.

NOTA: Arigmed se reserva el derecho de hacer cambios sin previo aviso.



Arigmed es una empresa certificada en los sistemas ISO 13485:2016 & ISO9001:2015



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com Grupo Arigmed Gases Medicinales ventasmx@arigmed.com +52-779-7969-370



Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos

RECIPROCANTE LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



Desempeños

COMPRESORES DÚPLEX RECIPROCANES DE DOS ETAPAS /

TWO STAGE RECIPROCATING DUPLEX COMPRESSORS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (scfm @ 160 psi)		POTENCIA / POWER (HP)	TIPO DE CABEZAL / HEAD COM - PRESSOR	CILINDROS / CYLINDERS	DIÁMETRO DE PISTÓN / PISTON DIAMETER (mm)	RPM	TIPO DE POLEA / PULLEY TYPE	TIPO DE TANQUE / VESSEL TYPE	CAPACIDAD DE TANQUE / VESSEL CAPACITY (US gal)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018								
DHW10010HP	23.68	23.68	10	W100 MX	3	100	842	2B52	HORIZONTAL VERTICAL	120 / 240
DHW12515HP	34.32	34.32	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

COMPRESORES TRÍPLEX RECIPROCANES DE DOS ETAPAS /

TWO STAGE RECIPROCATING TRIPLEX COMPRESSORS

THW10010HP	47.36	47.36	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
THW12515HP	68.64	68.64	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

COMPRESORES CUÁDRUPLEX RECIPROCANES DE DOS ETAPAS /

TWO STAGE RECIPROCATING QUADRUPLEX COMPRESSORS

CHW10010HP	71.04	71.04	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
CHW12515HP	102.96	102.96	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

COMPRESORES QUÍNTUPLEX RECIPROCANES DE DOS ETAPAS /

TWO STAGE RECIPROCATING FIVE COMOPRESSOR UNITS

QHW10010HP	94.72	94.72	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
QHW12515HP	137.28	137.28	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

COMPRESORES SEXTUPLEX RECIPROCANES DE DOS ETAPAS /

TWO STAGE RECIPROCATING SIX COMPRESSOR UNITS

SHW10010HP	118.40	118.40	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
SHW12515HP	171.60	171.60	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

NFPA99-2015 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "UNO" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O STAND BY
NFPA99-2018 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "DOS" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O SAND BY

*** PARA OTRAS CONFIGURACIONES CONSULTE A LA FABRICA***

GARANTÍA

GRUPO ARIGMED S. de R.L. de C.V. garantiza sus equipos y productos libres de defectos en materiales y mano de obra por un período de 12 meses o 3000 horas en uso bajo condiciones NORMALES de operación e instalación por personal "CERTIFICADO" en ASSE6010 (instalador de Sistemas de Gases Medicinales). Se recomienda consultar el manual de operación ya que este tipo de equipos requiere Mantenimiento PREVENTIVO (Aproximadamente cada 3000 horas).

LA GARANTÍA SERÁ INVÁLIDA EN EL CASO DE LA UTILIZACIÓN DEL EQUIPO CON ASPIRACIÓN TIPO VENTURI, CONEXIÓN CON EQUIPOS DE ODONTOLOGÍA, PUNTOS DE USO EN LABORATORIOS Y CENTRALES DE ESTERILIZACIÓN Y TODO AQUEL PROCEDIMIENTO DIFERENTE AL DESTINADO PARA CONSUMO HUMANO CONFORME A LO ESPECIFICADO POR EL CÓDIGO NFPA99.

1 Condiciones normales de operación a una temperatura ambiente máxima de 105° F (40.56°C), en caso de exceder estos parámetros, se requiere de ventilación mecánica adicional en el lugar de operación del sistema según lo especificado por NFPA99.

2 Todas las capacidades están señaladas en pies cúbicos estándar por minuto (SCFM). Uno o más compresores del sistema deberán permanecer en RESERVA o STAND BY, según el código NFPA99.

3 La presión de trabajo del equipo es de 160 PSI, y la presión máxima es de 180 PSI.



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com



Grupo Arigmed Gases Medicinales



ventasmx@arigmed.com



+52-779-7969-370



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID: 80002844