

ISO 8573-1:2010



Configuración:

- Duplex, Triplex, Cuadruplex

Tipo de tecnología:

- De Tornillo Lubricado con Agua.

Potencia motor eléctrico:

- 20HP, 25HP, 30HP, 40HP, 75HP, 100HP

Voltaje motor estandarizado:

- 220V, 440V, 380V (50-60Hz) (para otros voltajes deberá informar por anticipado a la fábrica).

Tanque de aire:

- Configuración **Vertical** (tanques de 120 Gal y 240 Gal ASME)

Certificados:



ISO 8573-1:2010 Especificación de Pureza y Equipos de tratamiento para aire comprimido.

Presiones de trabajo y máxima:

- Presión de trabajo: **50-55 PSI** Presión máxima: **152 PSI**

Descripción

Sistema de Compresor para aire grado médico tipo paquete fabricado según el código NFPA99 con certificado ISO 8573-1:2010 y bajo los sistemas de calidad ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016. **100% LIBRE DE ACEITE** y con componentes y sistemas por duplicado. Ensamble totalmente hecho en México.

PARTES Y COMPONENTES:

- Post enfriadores fabricados en aluminio para descenso de la temperatura entre 10°C y 12°C.
- Medios automáticas para prevenir el contra-flujo.
- Sensores térmicos de alta temperatura montados en cada compresor de tornillo.
- Válvulas automáticas de purga para humedad.
- Sistema economizador de aire para los secadores de absorción.
- Sistema purificador de aire por duplicado, reguladores de línea final, filtros de humedad, filtros de partículas, filtros de carbón.
- Sistema de monitores para detección de niveles de **PUNTO DE ROCÍO Y MONÓXIDO DE CARBONO**.
- Puertos de salida de contactos secos (relé) para extracción de datos y conexión con el panel maestro de alarmas de gases medicinales.



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com  Grupo Arigmed Gases Medicinales  ventasmx@arigmed.com  +52-779-7969-370



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 800020544



Sistema de Compresor para Aire Grado Médico

TORNILLO LUBRICADO CON AGUA LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



Componentes principales:

Compresores de tornillo: Libres de Aceite y lubricados con agua para presiones de trabajo 50-55PSI y presión máxima de 152 PSI; Transmisión por poleas y bandas con motor eléctrico 220v, 380v ó 440v, 50hz 60hz; (deberá especificar por anticipado a la fábrica).

Post enfriadores de aire: Con motor eléctrico y bloques de conexión múltiple y válvulas de alivio, anti-retroceso y automáticas.

Tanque de almacenamiento para etapa húmeda y seca: Capacidades estándar de 120 gal + 240 gal con estampado ASME.

Panel de control eléctrico-electrónico: para coordinar las secuencias de trabajo de los compresores, alternación, uso simultáneo en condición de alarma y paro de emergencia. Pantalla de control táctil de 7" a color LCD, visualización de las alarmas especificadas por NFPA99-2015 y gabinete clase NEMA12.

Secadores de aire etapa húmeda y seca: Tipo refrigerativo y regenerativo por duplicado.

Sistema de tratamiento de aire: Por duplicado, con un regulador de presión, filtros de partículas, humedad, carbón activo y anti-bacteria (sí es requerido).

Vigilancia de calidad del aire: Incluye un monitor de punto de rocío (2°C como máximo) y monóxido de carbono (10 ppm como máximo).

Compresor de Tornillo:

1) Estructura: Compresor de tornillo libre de aceite fabricado en acero inoxidable, y lubricado por agua con carcasa exterior en fundición de acero al carbón, de transmisión directa, rodamientos sellados, fabricada en Alemania.

2) Tuberías: Fabricadas en acero inoxidable.

3) Enfriamiento: Refrigerado por aire.

4) Comunicación: Interface de comunicación RTU RS485 MODBUS.

5) Sistema de recirculación de agua: Bomba eléctrica con depósito en acero inoxidable y válvulas de nivel y de control tipo automático (enfriamiento y re-circulación del agua).

6) Filtros: Para líquidos y humedad con carcasa de acero inoxidable.

7) Calidad requerida H2O: Suave o potable (libre de sales y minerales).

8) Origen: Taiwan.

Secadores de línea final (absorción):

1) Tipo: Regenerativo por absorción.

2) Estructura: Fabricada en aluminio con acabado interno y externo de pintura electrostática horneada.

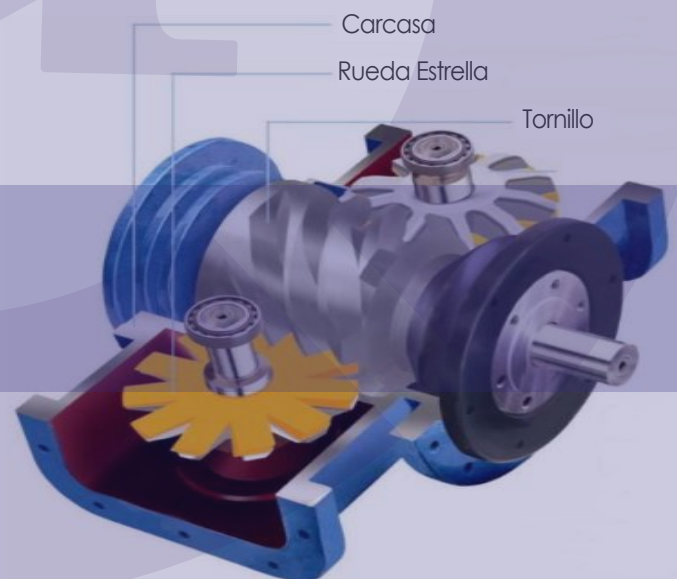
3) Elemento de absorción: Diferentes granulaciones para una mayor eficiencia de secado.

4) Filtros de tratamiento de aire: De uso general (humedad), partículas y carbón activo conforme NFPA99.

5) Control: PLC mediante válvulas eléctricas normalmente abiertas.

6) Tuberías y conexiones: Fabricadas en acero inoxidable y latón para evitar la corrosión.

Sistema Duplex de 40 H.P.



Corte del Compresor



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com



Grupo Arigmed Gases Medicinales



ventasmx@arigmed.com



+52-779-7969-370



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 800023544



Sistema de Compresor para Aire Grado Médico

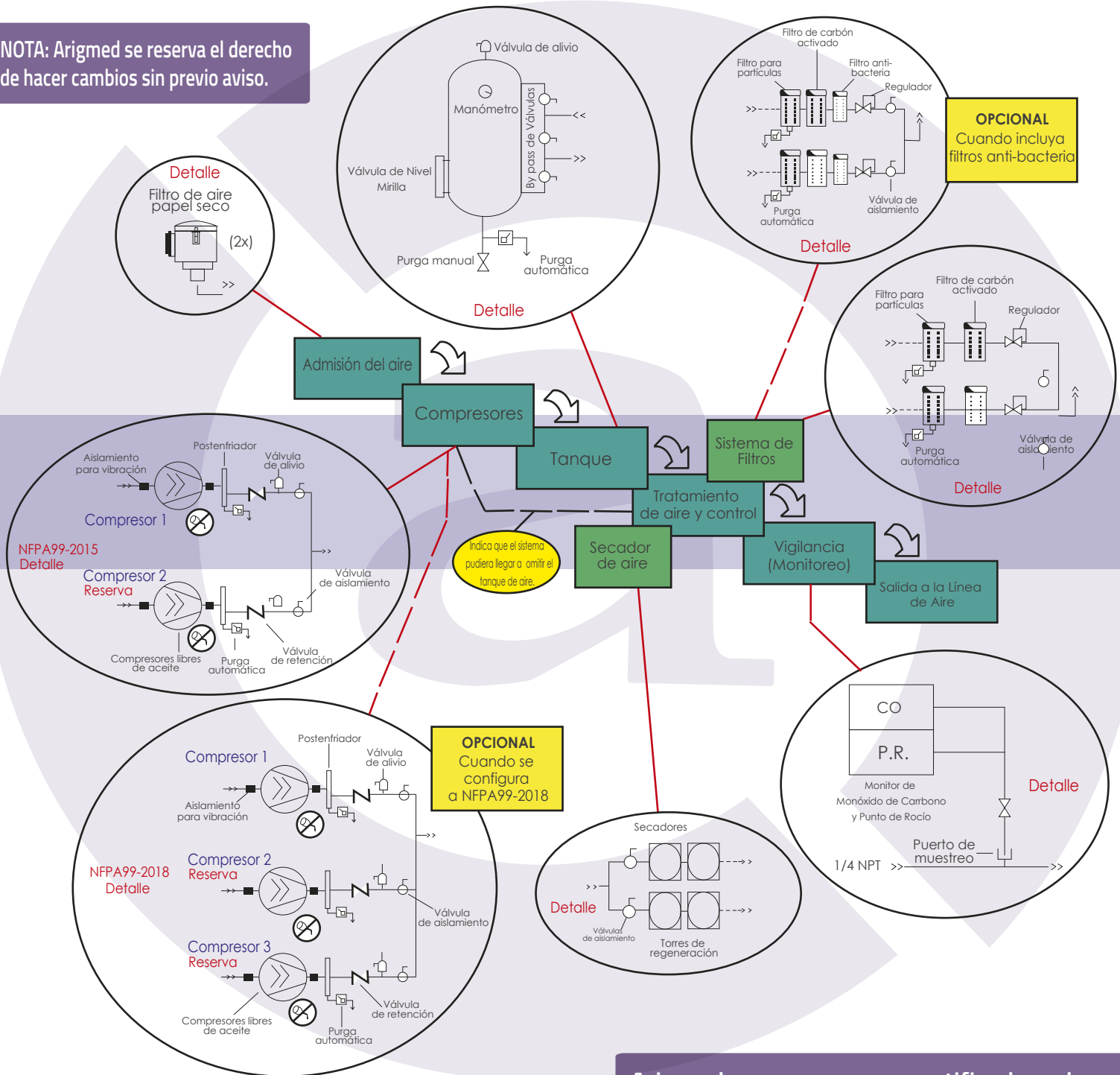
TORNILLO LUBRICADO CON AGUA LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



ejemplo de un diagrama mecánico para un sistema duplex según nfpa99-2015 & 2018.

NOTA: Arigmed se reserva el derecho de hacer cambios sin previo aviso.



Arigmed es una empresa certificada en los sistemas ISO 13485:2016 & ISO9001:2015



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com Grupo Arigmed Gases Medicinales ventasmx@arigmed.com +52-779-7969-370



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 800020544



Sistema de Compresor para Aire Grado Médico

TORNILLO LUBRICADO CON AGUA LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



Desempeños

COMPRESORES DUPLEX TORNILLO LUBRICADO CON H2O /

OILFREE H2O LUBRICATED SCREW DUPLEX COMPRESSORS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (cfm @ 50 psi)		POTENCIA/POWER (HP)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018	
DXDVAW-15	59	59	20
DXDVAW-18	77	77	25
DXDVAW-22	96	96	30
DXDVAW-30	125	125	40
DXDVAW-55	275	275	75
DXDVAW-75	438	438	100

COMPRESORES TRIPLEX TORNILLO LUBRICADO CON H2O /

OILFREE H2O LUBRICATED SCREW TRIPLEX COMPRESSORS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (cfm @ 50 psi)		POTENCIA/POWER (HP)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018	
TXDVAW-15	118	118	20
TXDVAW-18	154	154	25
TXDVAW-22	192	192	30
TXDVAW-30	250	250	40
TXDVAW-55	550	550	75
TXDVAW-75	876	876	100

COMPRESORES CUADRUPLIX TORNILLO LUBRICADO CON H2O /

OILFREE H2O LUBRICATED SCREW QUADRUPLIX COMPRESSORS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (cfm @ 50 psi)		POTENCIA/POWER (HP)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018	
CXDVAW-15	177	177	20
CXDVAW-18	231	231	25
CXDVAW-22	288	288	30
CXDVAW-30	375	375	40
CXDVAW-55	825	825	75
CXDVAW-75	1,314	1,314	100



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com Grupo Arigmed Gases Medicinales ventasmx@arigmed.com +52-779-7969-370



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 80002344



Sistema de Compresor para Aire Grado Médico

TORNILLO LUBRICADO CON AGUA LIBRE DE ACEITE

ficha
técnica
Equipos Fuente



Desempeños

COMPRESORES QUINTUPLEX TORNILLO LUBRICADO CON H2O /

OILFREE H2O LUBRICATED SCREW FIVE COMPRESSORS UNITS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (cfm @ 50 psi)		POTENCIA/POWER (HP)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018	
QDVAW-15	236	236	20
QDVAW-18	308	308	25
QDVAW-22	384	384	30
QDVAW-30	500	500	40
QDVAW-55	1,100	1,100	75
QDVAW-75	1,725	1,725	100

COMPRESORES SEXTUPLEX TORNILLO LUBRICADO CON H2O /

OILFREE H2O LUBRICATED SCREW SIX COMPRESSORS UNITS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (cfm @ 50 psi)		POTENCIA/POWER (HP)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018	
SDVAW-15	295	295	20
SDVAW-18	385	385	25
SDVAW-22	480	480	30
SDVAW-30	625	625	40
SDVAW-55	1,375	1,375	75
SDVAW-75	2,190	2,190	100

NFPA99-2015 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "UNO" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O STAND BY
NFPA99-2018 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "DOS" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O SAND BY

*** PARA OTRAS CONFIGURACIONES CONSULTE A LA FABRICA***

GARANTÍA

GRUPO ARIGMED S. de R.L. de C.V. garantiza sus equipos y productos libres de defectos en materiales y mano de obra por un período de 12 meses o 3000 horas en uso bajo condiciones NORMALES de operación e instalación por personal "CERTIFICADO" en ASSE6010 (instalador de Sistemas de Gases Medicinales). Se recomienda consultar el manual de operación ya que este tipo de equipos requiere Mantenimiento PREVENTIVO (Aproximadamente cada 3000 horas).

LA GARANTÍA SERÁ INVÁLIDA EN EL CASO DE LA UTILIZACIÓN DEL EQUIPO CON ASPIRACIÓN TIPO VENTURI, CONEXIÓN CON EQUIPOS DE ODONTOLOGÍA, PUNTOS DE USO EN LABORATORIOS Y CENTRALES DE ESTERILIZACIÓN Y TODO AQUEL PROCEDIMIENTO DIFERENTE AL DESTINADO PARA CONSUMO HUMANO CONFORME A LO ESPECIFICADO POR EL CÓDIGO NFPA99.

1 Condiciones normales de operación a una temperatura ambiente máxima de 105° F (40.56°C), en caso de exceder estos parámetros, se requiere de ventilación mecánica adicional en el lugar de operación del sistema según lo especificado por NFPA99.

2 Todas las capacidades están señaladas en pies cúbicos por minuto (CFM). Uno o más compresores del sistema deberán permanecer en RESERVA o STAND BY, según el código NFPA99.

3 La presión de trabajo del equipo es de 50-55 PSI, y la presión máxima es de 152 PSI.



GRUPO ARIGMED S. DE R.L. DE C.V. TIZAYUCA, ESTADO DE HIDALGO, MÉXICO

www.arigmed.com



Grupo Arigmed Gases Medicinales



ventasmx@arigmed.com



+52-779-7969-370



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015

