



arigmed  
Compresor Libre de  
Aceite  
Reciprocante



+52 (779) 79-69-370  
ventasmx@arigmed.com  
www.arigmed.com

# Compresor libre de Aceite tipo Reciprocante

COMp

V 2026

ficha  
técnica

Equipos Fuente



## Especificación Técnica de Materiales de Componentes – Compresor

- 1. Carcaza**
  - Construcción de alta resistencia, fabricada al 100% en inyección de aluminio, garantizando rigidez estructural y óptima disipación térmica.
- 2. Cigüeñal**
  - Fabricado en acero nodular.
  - Montado sobre rodamientos sellados importados de Japón para una operación continua y mayor vida útil.
- 3. Cilindros**
  - Fabricados en inyección de aluminio.
  - Incorporan disipadores de calor integrados en la propia geometría de la pieza.

- 4. Tapas de Cilindros**
  - Fabricadas en inyección de aluminio de alta resistencia.
  - Con disipadores de calor integrados para mejorar la transferencia térmica.

- 5. Bielas**
  - Fabricadas en inyección de aluminio de alta resistencia, optimizadas para cargas dinámicas.

- 6. Pistones**
  - Fabricados en fundición de aluminio templado, proporcionando estabilidad dimensional y resistencia térmica.

- 7. Anillos de Compresión y Guía**
  - Fabricados en PTEF con carga de carbón-grafito, ofreciendo baja fricción y excelente resistencia al desgaste.

- 8. Plato de Válvulas**
  - Fabricado en inyección de aluminio.
  - Equipado con válvulas de acero inoxidable para mayor durabilidad y resistencia a la corrosión.

- 9. Polea**
  - Fabricada en acero, diseñada para acople de correas de transmisión tipo "V".

- 10. Sistema de Ventilación**
  - Ventilador frontal: plástico de inyección de alta resistencia.
  - Ventilador posterior: fabricado en aluminio.
  - Ambos optimizados para enfriamiento eficiente del conjunto mecánico.

- 11. Juntas de Sello**
  - Tipo O'ring, diseñadas para alta temperatura y sellado hermético.

- 12. Acabado Superficial**
  - Carcasa: acabado natural de aluminio.
  - Cilindros: recubrimiento con pintura electrostática en polvo para alta temperatura, color negro.

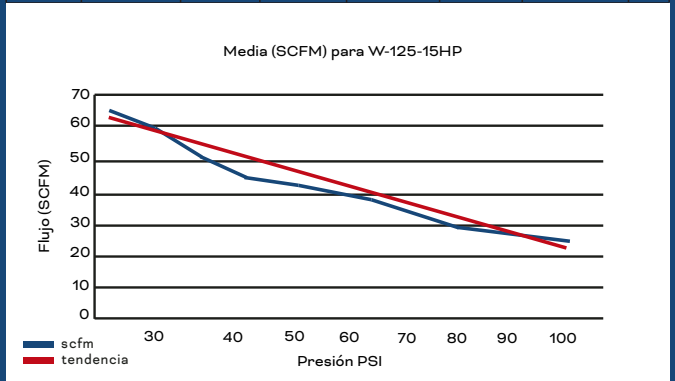
- 13. Post-enfriadores**
  - Sólo para el equipo de 2 etapas, fabricados en inyección de aluminio, favoreciendo la reducción de temperatura del aire comprimido.

Nota Importante\*\*  
\*\*El equipo puede incluir o no conexiones y mangueras\*\*, dependiendo de la configuración solicitada.

## Datos Técnicos / Technical Data

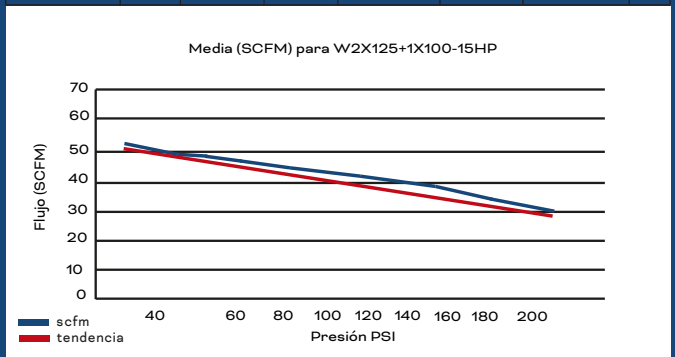
### 1 etapa

COMPRESOR RECIPROCANTE DE UNA ETAPA /				ONE STAGE RECIPROCATING COMPRESSOR			
MODELOS / MODELS	POTENCIA / POWER (HP)	PRESION MAXIMA / MAXIMUM PRESSURE (PSI)	CILINDROS / CYLINDERS	DIÁMETRO DE PISTÓN / PISTON DIAMETER (mm)	PRESION DE TRABAJO / WORKING PRESSURE (PSI)	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (scfm @ 50 psi)	RPM
V90-5HP	5	100	2	90	50-55	17.16	751
W90-7.5HP	7.5	100	3	90	50-55	22.20	842
W100-10HP	10	100	3	100	50-55	33.90	842
W125-15HP	15	100	3	125	50-55	47.00	600
W125-20HP	20	100	3	125	50-55	63.73	700



### 2 etapas

COMPRESOR RECIPROCANTE DE DOS ETAPAS /				TWO STAGE RECIPROCATING COMPRESSOR			
MODELOS / MODELS	POTENCIA / POWER (HP)	PRESION MAXIMA / MAXIMUM PRESSURE (PSI)	CILINDROS / CYLINDERS	DIÁMETRO DE PISTÓN / PISTON DIAMETER (mm)	PRESION DE TRABAJO / WORKING PRESSURE (PSI)	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (scfm @ 50 psi)	RPM
wx2100+1x90-10hp	10	200	3	2x100+1x90	160-180	23.68	650
w2x125+1x100-15hp	15	200	3	2x125+1x100	160-180	32.32	750



- 1 etapa y 2 etapas
- Reciprocante (pistón), 100% libre de aceite.
- 1 etapa (5 HP, 7.5 HP, 10 HP, 15 HP, 20 HP)
- 2 etapas (10 HP y 15 HP)
- Post-enfriador sólo para uso con el compresor de 2 etapas
- 1 etapa:
  - Presión de trabajo: 50-55 PSI Presión máxima: 100 PSI
- 2 etapas:
  - Presión de trabajo: 160-180 PSI Presión máxima: 200 PSI