



# arigmed

## Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos Reciprocante



+52 (779) 79-69-370  
ventasmx@arigmed.com  
www.arigmed.com

# Sistema de Compresor para Aire de Instrumentos tipo Reciprocante

ficha  
técnica

Equipos Fuente



## Descripción.

Sistema de Compresor para aire de instrumentos fabricado según las especificaciones del código NFPA99 con certificado ISO 8573-1:2010 y bajo vigilancia de los sistemas de calidad ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016. 100% LIBRE DE ACEITE, con componentes y sistemas por duplicado, Hecho en México.

### PARTES Y COMPONENTES PRINCIPALES:

- Post enfriadores fabricados en aluminio para descenso de la temperatura entre 10°C y 12°C.
- Medios automáticas para prevenir el contra-flujo.
- Sensores térmicos de alta temperatura montados en cada cilindro de los compresores de aire.
- Válvulas automáticas de purga para humedad.
- Sistema economizador de aire para los secadores de absorción.
- Sistema purificador de aire por duplicado, reguladores de línea final, filtros de humedad, filtros de partículas, filtros de carbón.
- Sistema de monitores para detección de niveles de PUNTO DE ROCÍO y MONÓXIDO DE CARBONO.
- Puertos de salida de contactos secos (relé) para extracción de datos y conexión con el panel maestro de alarmas de gases medicinales.

## Componentes principales:

**Compresores de Pistón:** Libres de Aceite y de dos etapas, para presiones de trabajo 160-180 PSI y presión máxima de 200 PSI; Transmisión por poleas y bandas con motor eléctrico a 220v, 380v ó 440v, 50hz 60hz; (deberá especificar por anticipado a la fábrica).

**Post-enfriadores de aire:** Bloque de conexión múltiple y válvulas de alivio, anti-retroceso y automáticas para cada unidad de compresión.

**Tanque de Almacenamiento:** Capacidades estándar de 120 gal y 240 gal con estampado ASME.

**Panel de control eléctrico-electrónico:** Coordina las secuencias de trabajo de los compresores en alternación y uso simultáneo en condición de alarma, además del paro de emergencia. Monitoreo de presiones generales, estados de funcionamiento de los compresores, horómetros y temperaturas de las unidades de compresión; Pantalla de control táctil de 7" a color LCD, con visualización de las alarmas especificadas por NFPA99 y gabinete clase NEMA12.

**Secadores de aire:** De absorción tipo regenerativo de torre dual y por duplicado.


**Sistema de tratamiento de aire:** Un regulador de presión de línea final, filtro de partículas, filtro de humedad, filtro de carbón activo y un filtro anti-bacteria (sólo en caso de ser requerido), sistema de filtros por duplicado.

**Vigilancia de calidad del aire:** Incluye un monitor para vigilancia de los niveles de punto de rocío y de monóxido de carbono, especificados por NFPA99.

## Certificados:

ISO 8573-1:2010 Especificación de Pureza y Equipos de tratamiento para aire comprimido.

## Compresor de Pistón:

- 1) Estructura: Diseño resistente con disipadores de calor integrados fabricado totalmente en inyección de aluminio.
- 2) Cigüeñal de Transmisión: Cigüeñal de transmisión fabricado en fundición de acero nodular con rodamientos sellados hechos en Japón.
- 3) Cilindros: Fabricados en inyección de aluminio de alta resistencia, acabado en pintura electrostática para evitar la corrosión y disipar el calor de forma más eficiente.
- 4) Pistones y Bielas: Fabricados en fundición e inyección de Aluminio.
- 5) Plato de Válvulas: Fabricado en inyección de aluminio con válvulas de acero inoxidable.
- 6) Post-enfriadores: Fabricados en inyección de aluminio para la 1era. y 2a. etapa.
- 7) Origen: Hecho en México. 

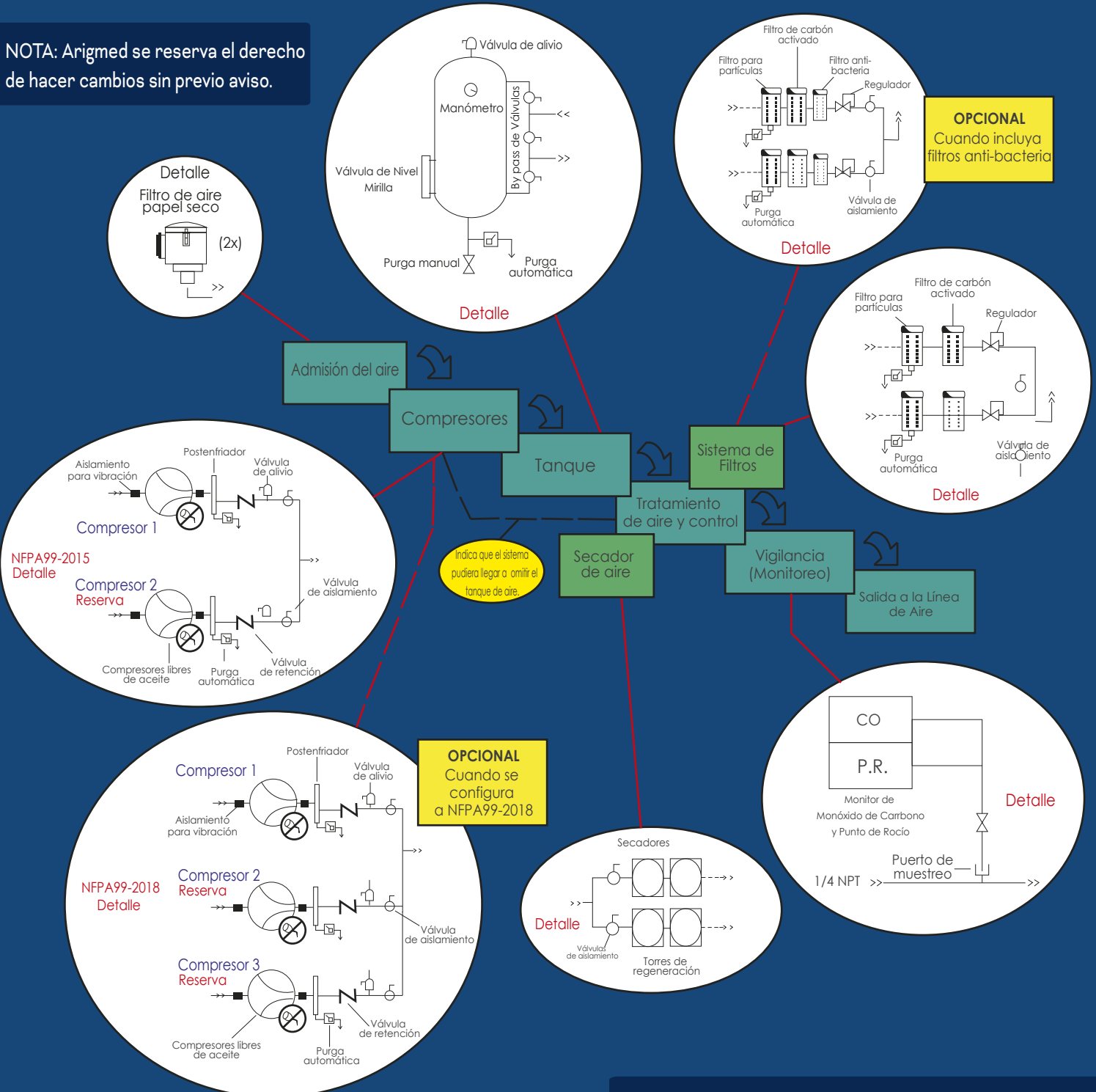


## Secadores de torre regenerativos:

- 1) Tipo: Regenerativo por absorción, disponible con sistema de economizador.
- 2) Estructura: Fabricado en aluminio en acabado interno y externo de pintura electrostática horneada.
- 3) Elemento de absorción: Diferentes granulaciones del elemento para una mayor eficiencia para el secado del aire.
- 4) Filtros de tratamiento: Humedad, partículas, carbón activo y anti-bacteria (optativo), conforme a NFPA99.
- 5) Control: Tipo autónomo de PCB integrado y mediante válvulas eléctricas normalmente abiertas.
- 6) Tuberías y conexiones: Fabricadas en acero inoxidable y latón para evitar la corrosión.



NOTA: Arigmed se reserva el derecho de hacer cambios sin previo aviso.



Arigmed es una empresa certificada en los sistemas ISO 13485:2016 & ISO9001:2015

**Configuraciones disponibles:**

Duplex, Triplex, Cuadriplex, Quintuplex, Sextuplex

**Tipo de tecnología:**

De Pistón Libre de Aceite.

**Potencias del motor eléctrico:**

10 HP & 15 HP

**Voltaje del motor estandarizado:**

220V , 440V, 380V 50-60Hz (para otros voltajes deberá informar por anticipado a la fábrica).

**Tanque de aire:**

Configuración Horizontal & Vertical (120 y 240 Galones con certificado ASME).

**Presiones de trabajo y máxima:**

Presión de trabajo: 160-180 PSI Presión Máxima: 200 PSI

# Desempeños

## COMPRESORES DÚPLEX RECIPROCANTES DE DOS ETAPAS /

## TWO STAGE RECIPROCATING DUPLEX COMPRESSORS

MODELOS / MODELS	CAPACIDAD DEL SISTEMA / SYSTEM CAPACITY (scfm @ 160 psi)		POTENCIA / POWER (HP)	TIPO DE CABEZAL / HEAD COMPRESSOR	CILINDROS / CYLINDERS	DIÁMETRO DE PISTÓN / PISTON DIAMETER (mm)	RPM	TIPO DE POLEA / PULLEY TYPE	TIPO DE TANQUE / VESSEL TYPE	CAPACIDAD DE TANQUE / VESSEL CAPACITY (US gal)
	ARIGMED NFPA99-2015	ARIGMED NFPA99-2018								
DHW10010HP	23.68	23.68	10	W100 MX	3	100	842	2B52	HORIZONTAL VERTICAL	120 / 240
DHW12515HP	34.32	34.32	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

## COMPRESORES TRÍPLEX RECIPROCANTES DE DOS ETAPAS /

## TWO STAGE RECIPROCATING TRIPLEX COMPRESSORS

THW10010HP	47.36	47.36	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
THW12515HP	68.64	68.64	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

## COMPRESORES CUÁDRUPLEX RECIPROCANTES DE DOS ETAPAS /

## TWO STAGE RECIPROCATING QUADRUPLEX COMPRESSORS

CHW10010HP	71.04	71.04	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
CHW12515HP	102.96	102.96	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

## COMPRESORES QUÍNTUPLEX RECIPROCANTES DE DOS ETAPAS /

## TWO STAGE RECIPROCATING FIVE COMOPRESSOR UNITS

QHW10010HP	94.72	94.72	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
QHW12515HP	137.28	137.28	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

## COMPRESORES SEXTUPLEX RECIPROCANTES DE DOS ETAPAS /

## TWO STAGE RECIPROCATING SIX COMPRESSOR UNITS

SHW10010HP	118.40	118.40	10	W100 MX	3	100	842	2B52	VERTICAL	240
SHW12515HP	171.60	171.60	15	W125MX	3	125	600	3B52	VERTICAL	240

\*\*\* PARA OTRAS CONFIGURACIONES CONSULTE A LA FABRICA\*\*\*

### notas:

- 1 Condiciones normales de operación a una temperatura ambiente máxima de 105° F (40.56°C), en caso de exceder estos parámetros, se requiere de ventilación mecánica adicional en el lugar de operación del sistema según lo especificado por NFPA99.
- 2 Todas las capacidades están señaladas en pies cúbicos estándar por minuto (SCFM). Uno o más compresores del sistema deberán permanecer en RESERVA o STAND BY, según el código NFPA99.
- 3 La presión de trabajo del equipo es de 160-180 PSI, y la presión máxima es de 200 PSI.

NFPA99-2015 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "UNO" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O STAND BY  
NFPA99-2018 CON UNO O MAS COMPRESORES EN FUNCIONAMIENTO Y POR LO MENOS "DOS" DE LA MISMA CAPACIDAD EN RESERVA O SAND BY

## GARANTÍA

GRUPO ARIGMED S. de R.L. de C.V. garantiza sus equipos y productos libres de defectos en materiales y mano de obra por un período de 12 meses o 3000 horas en uso bajo condiciones NORMALES de operación e instalación por personal "CERTIFICADO" en ASSE6010 (instalador de Sistemas de Gases Medicinales). Se recomienda consultar el manual de operación ya que este tipo de equipos requiere Mantenimiento PREVENTIVO (Aproximadamente cada 3000 horas).

LA GARANTÍA SERÁ INVÁLIDA EN EL CASO DE LA UTILIZACIÓN DEL EQUIPO CON ASPIRACIÓN TIPO VENTURI, CONEXIÓN CON EQUIPOS DE ODONTOLOGÍA, PUNTOS DE USO EN LABORATORIOS Y CENTRALES DE ESTERILIZACIÓN Y TODO AQUEL PROCEDIMIENTO DIFERENTE AL DESTINADO PARA CONSUMO HUMANO CONFORME A LO ESPECIFICADO POR EL CÓDIGO NFPA99.

Hecho en México



MADE IN MEXICO

